

teneur en air pour les fortes teneurs en recyclés, augmentation retrait en fonction du % de recyclés, diminution du module en fonction du taux % de recyclés
Raison(s) d'utilisation de bétons de granulats recyclés : Conditions de fabrication en centrale BPE, condition de mise en œuvre et évaluation de la durabilité des bétons recyclés (fissuration et comportement sous trafic)

Retour d'expérience : absence de fissuration in situ, aucune évolution à 3 ans