

# La démolition en vue de l'obtention des granulats recyclés

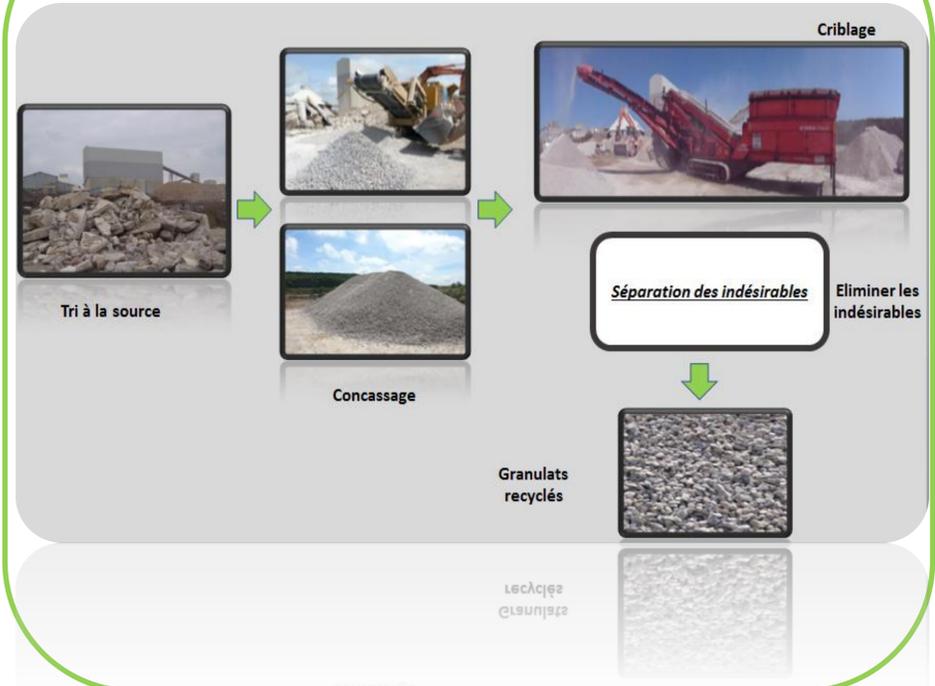
## INTRODUCTION

Actuellement, la plupart des granulats utilisés sur le marché sont des granulats naturels issus de carrières ou de l'extraction.

L'utilisation de produits granulats recyclés trouve donc tout son sens. La bonne approche consiste à utiliser le 'bon produit', pour le 'bon usage', dans les 'bonnes conditions'.

C'est dans cette logique que NEOECO s'est intéressée aux technologies adaptées aux bétons de déconstruction (Proche infrarouge, RAYON X) qui tiennent en un tri optique alliant à la fois une détection matière et une détection couleur.

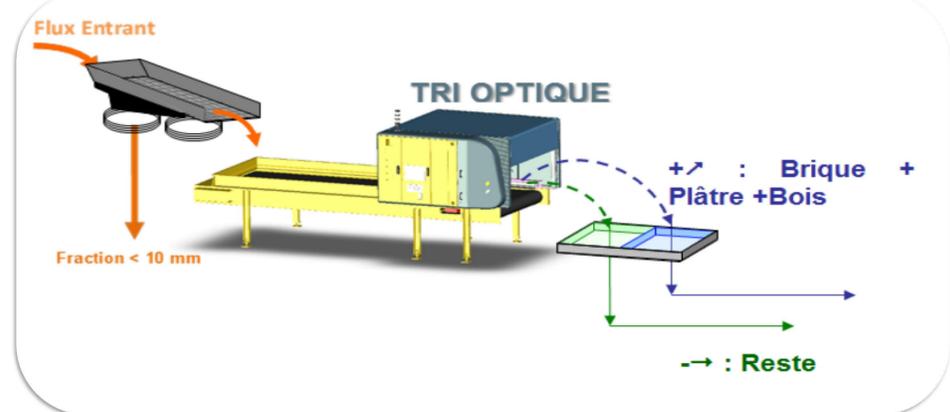
## PRINCIPE GENERAL



## PROCESS DE TRI

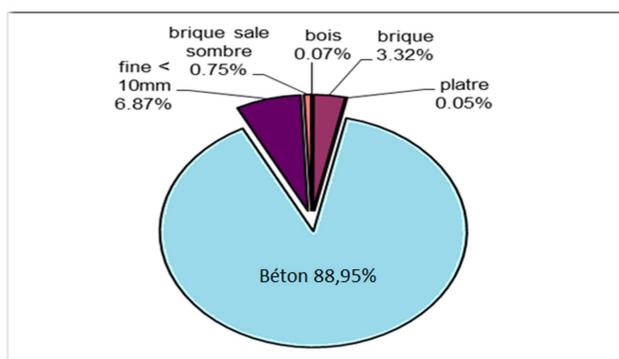
Le principe consiste à séparer mécaniquement la fraction valorisable d'un gisement de granulats de béton concassé. Pour cela, le cheminement du flux de déchets sera le suivant :

- 1) Retrait des éléments métalliques ferreux grâce à un Overband ;
- 2) Séparation de la fraction fine par un scalpeur;
- 3) Tri aéraulique pour sortir du flux les éléments indésirables légers ;
- 4) Tri optique afin de séparer les inertes « propres » et les fractions indésirables (plâtres, verre, briques...)

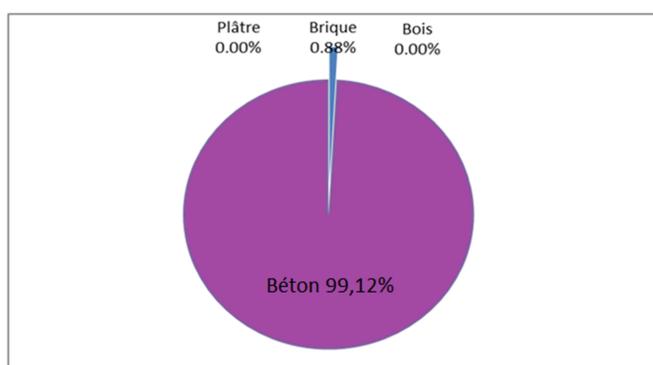


## FRACTIONS

### Composition du flux d'entrée



### Composition du flux de sortie



## CONCLUSION

- ✓ Avec un débit de 20T/h lors des essais, les technologies développées permettent une très grande vitesse de mesure et ainsi une grande capacité de traitement (Ejection de 5000 pièces par seconde)
- ✓ Les essais ont démontré la capacité de tri de la matière.
- ✓ Les fractions ont été triées avec un rendement élevé.
- ✓ Les éléments métalliques ferreux séparés par l'OVERBAND sont valorisables.
- ✓ La fraction des indésirables comporte également des éléments valorisables dont le bois et le plâtres.

Remerciements :

□ TOMRA

□ PellencSelective